



Kontakt | Impressum | AGB

14.02.2007 11:30

Suchbegriff:

suchen



Navigation

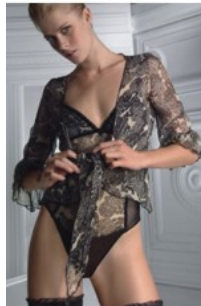
Home

Themen

Kontakt

Newsletter

Werbung



Werbung



Werbung



Die smart Textiles Community stellt sich vor



Hannover/Cebit (15.-21.März 2007) Ort der Ideen und Innovationen – so stellt sich das smartTextiles Village auf der Cebit 2007 vor. Smart Textiles sind Trend. Was heute noch eine Idee ist oder nur in professionellen Bereichen angewendet wird, ist morgen ein Must-Have für alle: Ob nun die Jacke mit MP3-Player, die Hose mit Freisprechanlage oder die Tasche mit Solarzellen - innovative Unternehmen positionieren sich mit der Entwicklung neuer textiler Funktionen, e-fashion und wearable electronics. In Halle 9 (Stand C 07 und C10) zeigt die Branche auf rund 250 qm im smartTextiles Village was es Neues in Sachen wearable electronics gibt. Live auf dem smartTextiles Village wird außerdem das smartTextiles Product of the year gesucht und der gleichnamige Award verliehen.

Die Firma **mahoki care.e.packs** präsentiert als innovativer Newcomer die weltweit ersten Mobilfunk-Taschen mit dem Material eBLOCKER, das elektromagnetische Strahlung bis zu 99,999 Prozent abschirmt. Zum Marken-Launch und zur Weltpremiere der care.e.pack Linie nutzt das Unternehmen die international renommierte Messe Cebit.

**O'Neill** wurde in den kalten Wellen Nordkaliforniens gegründet, als ein junger Mann namens Jack O'Neill und seine unaufhaltsame Passion für das Surfen einen Weg fand Mutter Natur zu trotzen. Im Jahr 1952 leistete Jack O'Neill mit dem ersten Neopren Wetsuit Pionierarbeit und öffnete die Türen zu seinem ersten Santa Cruz Surf Shop. Während sich seit den bescheidenen Anfängen Dinge geändert haben, ist Jacks anfängliche Vision, funktionelles und innovatives Boardriding zu produzieren, der Kern von allem was O'Neill tun. Vom ersten Neopren Wetsuit im Jahr 1952 über der ersten nahtlosen Boardshort zu einer Reihe an Wearable Electronics, ist Innovation weiterhin der Brennstoff, der O'Neill antreibt. O'Neill zeigt auf dem smartTextiles Village Jacken, Rucksäcke und Handschuhe mit Features wie Kamera, MP3-Steuerung und Handyfreisprechanlage.

Die **Sunload GmbH** entwickelt innovative Solarprodukte rund um den neuen Trend "Solar Lifestyle". Zielgruppen für diese solaren Applikationen sind sowohl Konsumenten (beispielsweise SolarBag - Tasche mit flexiblen Solarpanel zur stromnetzunabhängigen Versorgung von Mobiltelefonen, Laptops und weiteren technischen Geräten) als auch die Industrie (unter anderem FreeZolar Box-Impfstoffkühlbox für die Medizinlogistik).

**textile interfaces** ist ein Designbüro, das sich auf die Entwicklung von Produkten und Konzepten für innovative und zukunftsfähige Textilprodukte spezialisiert hat. Seit 2003 arbeitet die Inhaberin, Diplom Designerin Alexandra Baum an der Entwicklung für Produkte aus den Bereichen Bekleidung, Accessoires, Technische Textilien und Medizintextilien. Zu ihren Kunden zählen neben Philips und der BASF vor allem mittelständische Unternehmen, die neue Märkte erschließen möchten. textile interfaces bietet von der Idee bis zum Prototypen alle Leistungen aus einer Hand. Dazu arbeitet das Unternehmen im Netzwerk mit Partnern aus Design, Industrie und Forschung und fertigt, entwickelt und designt Produkte für Firmen, die diese dann in Serie herstellen wollen: Eventbekleidung, Hostessenausstattung, Einzelstücke und Prototypen.

Seit 1842 besteht **Lodenfrey** und verfügt somit über eine lange Tradition. Dennoch ist Lodenfrey eines der innovativsten Modeunternehmen in Deutschland. Neuerungen und Hightech-Raffinessen stehen hier an der Tagesordnung. So laufen bei Lodenfrey viele Fäden in Sachen smart Textiles zusammen: Lodenfrey entwickelte die erste Multimedia-Jacke mp3blue, die erste GPS-Jacke, Jacken mit integriertem Insektenschutz, innovative Schnittschutzhosen, heizbare Taschen an einer Jacke. Diese und weitere Produkte fasst Lodenfrey jetzt unter der Marke **Tectile** zusammen und stellt sie als Kollektion auf der Cebit vor.

Die Firma **W. Zimmermann GmbH & Co. KG** stellt auf der Cebit 2007 das innovative Material **eBLOCKER** vor. Dieser textile Stoff blockt bis zu 99,999 Prozent Handystrahlung ab. eBLOCKER ist darüber hinaus waschbar, reinigungsbeständig, bügelbar und verfügt über eine textile Haptik. Das Material wird in Innentaschen von Jacken und Sakkos integriert und schützt so vor der Strahlung des eigenen Handys. Firmen wie Bäumler, Schneiders Salzburg, KaiserDesign, Lodenfrey, Mephisto, Milestone, Rosner, Valde und Protective setzen eBLOCKER in ihren Kollektionen ein.

Außerdem präsentiert die Firma **W. Zimmermann GmbH & Co. KG** zwei spektakuläre Produkte aus der Serie **Novonic**: Zum einen das Novonic System für heizbare Bekleidung zum anderen das Novonic-Datenübertragungsband. Das Novonic System für heizbare Bekleidung liefert ein Komplettsystem von Textilien bis zur Steuereinheit. Das System wird komplett textil verarbeitet, es werden keine elektrotechnischen Kontaktierungsmöglichkeiten eingesetzt. Es kann an verschiedene Applikationen angepasst werden. Da die Heizelemente alle Textil sind, ist das System mitsamt der Steckerverbindung waschbar. Zum anderen präsentiert Zimmermann das elastische und textile Novonic-Datenübertragungsband, welches wie ein USB-Stick Daten nach Übertragungsstandard 1.1 überträgt.

Das **TITV Greiz** ist das Institut für Spezialtextilien und flexible Materialien. Mit über 50 Mitarbeitern wird an High-Tech-Lösungen gearbeitet, bei denen die klassische Textiltechnologie die Basis für neue Werkstoffe ist. Dabei werden in den Forschungsschwerpunkten textile Mikrosystemtechnik, Medizintextilien, Bionik und Beschichtung gezielt innovative Produkte für die Industrie entwickelt. Die Integration von Elektronik in Textilien schafft zahlreiche neue Anwendungsgebiete: So entwickelte das TITV Greiz ganz erstaunliche Produkte wie einen Skihandschuh, mit dem man telefonieren kann und Textilien, die selbst leuchten.

**Daniel Hechter** steht als europäische Lifestyle-Marke für anspruchsvolle Sportlichkeit, die einen attraktiven Look mit inhaltlicher Kompetenz verbindet. Authentizität in jeglicher Hinsicht ist wichtig und darauf legt das Unternehmen bei der Entwicklung der Sportswear-Kollektion hohen Wert. Es geht darum, einen sportlichen Look mit intelligenten neuen Attributen zu versehen, gutes Aussehen mit Funktionen zu kombinieren. Daniel Hechter bringt mit der NanoSphere®-Kollektion neuartige Produkte auf den Markt, die sich in vielerlei Hinsicht deutlich von denen der Konkurrenz abheben. Die Partnerschaft mit der Firma Schoeller steht für hohe Qualität, wenn es um Einsatz zukunftsweisender Textiltechnologie geht. Die NanoSphere®-Textiltechnologie orientiert sich an einem Phänomen der Natur, dem so genannten Lotusblüteneffekt. Bei den Blüten sorgt eine speziell strukturierte Oberfläche dafür, dass Wasser und Schmutz abperlt. Eine vergleichbare Struktur wird mit Hilfe der Nanoteilchen auf der Stoffoberfläche imitiert. Dies hat einen unglaublichen Effekt: Die winzigen Teilchen garantieren einen natürlichen Selbstreinigungseffekt, Wasser und Schmutz dringen nicht ein. Die Jacken behalten ihre Eigenschaften auch nach längerer Trage- und Pflegezeit.

Das 6 Pocket-System des Traveller-Anzugs von **Bäumler** ist der Anzug für weit gereiste Manager. Neben dem richtigen Placement aller Reise-Accessoires bietet der Traveller 06P eine optimale Passform und funktionale Stoff-Eigenschaften und neu: eBLOCKER. Jede Tasche wurde extra für Reiseanforderungen konzipiert und hochwertig verarbeitet. Neben dem richtigen Placement aller Reise-Accessoires bietet der

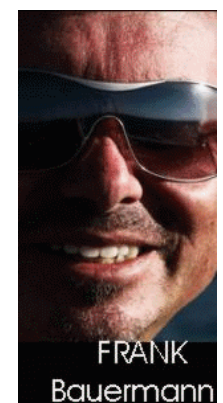
Events für « Februar »

Mo	Di	Mi	Do	Fr	Sa	So
			1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28				

Werbung



Werbung



Werbung



Traveller 06P eine optimale Passform und funktionale Stoff-Eigenschaften. Passport: Tasche mit verdecktem Knopfverschluss für wichtige Dokumente. Mobile & Headset: Tasche für Handys mit Sicherheitsreißverschluss und Lasche für die Halterung von Headsets. Ticket: Verdeckte Safety-Tasche für Flugtickets. Wallet: Tasche mit verstärkter Innentasche für Geldbörsen. Pen Tasche für Kugelschreiber und Schreibsets. Organizer: Safety-Tasche mit Reißverschluss für den Organizer. Functions: Knitterarm - das elastische Gewebe aus hochgedrehtem Garn schützt Ihren Anzug auch nach langen Reisen vor dem Zerknittern. Natural Stretch: Damit fühlen Sie sich auch bei langen Reisen extrem wohl: maximale Bewegungsfreiheit durch den komfortablen Stretch-Stoff.

**Xybermind** entwickelt tragbare Geräte in "wearable technology" speziell zur Bewegungsanalyse. Mit der Integration der Elektronik in die Kleidungsstücke wird sichergestellt, dass die hochpräzisen Sensoren an der richtigen Stelle am Körper liegen. Das Max-Planck-Institut in Tübingen misst mit Xybermind-Sensoren beispielsweise Kopfbewegungen von Teilnehmern an wissenschaftlichen Studien.

Das mehrfach preisgekrönte intelligente Lauf-Analyse-System **AchilleX** misst und analysiert die Abrollbewegung des Fußes während der natürlichen Bewegung beim Laufen oder Gehen 400 mal pro Sekunde und findet den Schuh, der am besten zum individuellen Gang passt. Der gesamte Messvorgang dauert nur wenige Minuten und ist dank der sprechenden Weste im wahrsten Sinne des Wortes selbsterklärend.

Weltweit einzigartig ist ein **Schuh-Check** System, mit dem individuelle Alterung und Materialermüdung der Sportschuhe rechtzeitig erkannt werden, um erhöhtes Verletzungsrisiko zu vermeiden.

**warmX** hat eine patentierte Technologie entwickelt, die es ermöglicht, sich auch bei niedrigen Temperaturen wohl zu fühlen. Versilberte Fasern werden dazu in ein Gestrick integriert, von einem kleinen Akku mit Strom versorgt und erwärmen sich direkt auf der Haut - ohne Heizdrähte!

Diese effiziente Art des Wärmens nutzt warmX für Produkte, die Wärme in verschiedenen Bereichen des Körpers erzeugen. Mit der neuen warmX-heatable underwear präsentiert warmX die erste beheizbare Unterwäsche der Welt. In Füße, Knie und Nieren eingearbeitete Wärmezonen sorgen für wohlige Temperaturen. Ein Controller liefert die notwendige Energie.

Das **Mobile Research Center Bremen (MRC)** erforscht, entwickelt und erprobt mobile Informations- und Kommunikationstechnologie. Im Mittelpunkt stehen mobile Arbeits- und Geschäftsprozesse. Der MRC Forschungsverbund umfasst 24 Arbeitsgruppen mit insgesamt 140 Wissenschaftler aus den Bereichen Informatik, Elektrotechnik, Kommunikationstechnik, Nachrichtentechnik, Hochfrequenztechnik, Produktionstechnik und Industrial Design. Eine MRC-Arbeitsgruppe des Technologie-Zentrum Informatik (TZI) koordiniert das weltgrößte Projekt zum Thema Wearable Computing. Hier wird unter anderem ein Gestenhandschuh als universelles Eingabemedium für die ‚freihändige‘ Bedienung von IT-Systemen erprobt. Eingesetzt werden kann ein solcher Handschuh zum Beispiel in der Flugzeugwartung.

Am 17.03. wird life im Future Talk (A 60) außerdem der smartTextiles Product of the Year Award verliehen, um diesen sich neben den smartTextiles-Ausstellern viele weitere renommierte Firmen beworben haben. Neben der Verleihung finden ab 15 Uhr hier Podiumsdiskussionen mit Experten aus der Branche über smartTextiles statt.

Weitere Informationen gibt es bei der FIS Fashion Innovation Service GmbH, Lilian Thau, +49 84 1 14 26 38 0, [thau@fisgmbh.com](mailto:thau@fisgmbh.com) oder unter [www.smarttextiles.net](http://www.smarttextiles.net).

---

[ zurück | drucken ]